

Egenskaper Slagseghetsmodifierad UV-stabiliserad Väderbeständig

Egenskap	Värde	Enhet	Testmetod
FYSIKALISKA EGENSKAPER			
Densitet	0,90	g/cm ³	ISO 1183
MFI vid 230°C/2,16kg	13	g/10min	ISO 1133
MEKANISKA EGENSKAPER			
Töjning vid brottgräns	585	%	ISO 527-2
Maximal dragspänning	14	MPa	ISO 527-2
Modul vid 100% töjning	--	MPa	ISO/R527
Modul vid 300% töjning	--	MPa	ISO/R527
HÄRDHET			
Hårdhet Shore A (15 s)	97	Shore A	D2240
Hårdhet Shore D (15 s)	35	Shore D	D2240
YTTERLIGARE INFORMATION			
Formkrymp (längs)	0,9-1,3	%	ISO 294-4
Formkrymp (tvärs)	0,9-1,3	%	ISO 294-4
Rivhållfasthet	--	kN/m	D624
Sättning vid 72h/23°C	--	%	DIN 53517
Sättning vid 24h/70°C	--	%	DIN 53517
Nötningsbeständighet	--	mg	DIN 53516
Ozon- och väderbeständighet	++	--	--
Användningstemperatur	<= +100	°C	--
PROCESSINSTRUKTIONER			
Torktid	2-4	h	--
Torktemperatur	70-80	°C	--
Smälttemperatur	205-250	°C	--
Formtemperatur	40-60	°C	--
Perifer skruvhastighet	650-800	mm/s	--
Mottryck	60-100	bar	--

++ Mycket god

Vid produktionsstopp rekommenderas tomkörning av cylindern. Lämna skruven i dess främre läge. För polykarbonat rekommenderas utöver detta att cylindertemperaturen ställs på 160-180°C för genomvärmning och att värmen i inmatningszonen lämnas på. Vid produktion av detaljer i flamskyddat material rekommenderas korrosionsskyddat stål i verktyget. För vidare information, se säkerhetsdatabladet.

De angivna värdena i detta datablad är approximativa. Värdena är, om inget annat anges, framtagna från formsprutade standarddetaljer i naturfärg. All information, alla rekommendationer och råd som ges av Polykemi AB eller någon av dess dotterbolag och agenter, i tal eller skrift, är enligt Polykemi AB:s vetenskap vid informationstillfället, korrekt och lämnad i god tro. Det är kundens ansvar att testa materialet så att det passar i den tänkta applikationen och i den miljö det är tänkt att användas i. Polykemi AB, dess dotterbolag och agenter bär inte ansvaret för förluster som uppkommit på grund av att materialet använts på ett inkorrekt sätt. Vid produktion av detaljer i flamskyddat material rekommenderas korrosionsskyddat stål i verktyget. Polykemi AB reserverar sig för eventuella tryckfel.